

**CONSORZIO GIARDINO ALPINIA**

Sede Comune di Stresa  
 Sede Operativa c/o  
 Comunità Montana "Due Laghi Cusio Mottarone e Val Strona"  
 Via De Angeli, 35/A  
 OMEGNA (Prov. V.C.O.)

**Verbale di deliberazione di ASSEMBLEA CONSORTILE N. 07**

**OGGETTO: Linee di indirizzo per la gestione dell'orto botanico per la stagione 2021.**

L'anno **duemilaventuno**, addì **Ventotto** del mese di **Gennaio** ore **17.00** presso la sede delle adunanze, previo esaurimento delle formalità prescritte dallo Statuto, vennero oggi convocati in Assemblea i Rappresentanti degli Enti costituenti l'Assemblea Consortile. All'appello risultano presenti:

	<b>Nome e Cognome</b>	<b>Ente rappresentato</b>	<b>% Quote</b>
1	Pizzi Claudio	Unione Montana Del Cusio e Del Mottarone	29,00%
2	Coppini Tommaso	Comune di Stresa (Delegato)	25,00%
3	Maria Rosa Gnocchi	Comune di Baveno (Delegata)	11,00%
4	Sandro Folghera	Comune di Gignese (Delegato)	11,00%
5	Rino Porini	Provincia Del VCO (Delegato)	18,00%
<b>TOTALE</b>			<b>94,00%</b>

Risulta assente il rappresentante dell'Unione Montana Della Valle Strona e Delle Quarne (Quota 6%)

Assiste il segretario **Dr. Marco Luigi Delsignore**, il quale provvede alla stesura del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. **Claudio Pizzi** e, constatata la legalità dell'adunanza, invita i convenuti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

## **IL PRESIDENTE RELAZIONA**

- Premesso che nel corso dell'anno 2020 l'emergenza Covid-19 ha fortemente compromesso la stagione al Giardino Alpinia, che ha visto un notevole calo delle presenze;
- Considerato che sono in itinere i lavori sull'immobile che sarà destinato a Centro Visite, finanziato dalla Fondazione Comunitaria sulla bando "emblematici minori" per l'anno 2019;
- Fatto presente che una volta terminati i lavori il Giardino Botanico avrà tutti gli elementi per poter essere affidato in gestione ad un soggetto privato, concorrendo così a ridurre le quote stanziare annualmente dalle amministrazioni associate;
- Che per poter fare ciò occorre allineare tutti gli attuali incarichi gestionali esterni, così da poter espletare successivamente un'unica gara di gestione, posto che già per la gestione del verde è stata esperita una procedura aperta nel corso del 2014;
- Considerato che per quanto riguarda la gestione degli ingressi è stata prorogata al 2020 la convenzione triennale stipulata con l'impresa agricola Soldani Ivan di Nonio, impresa che peraltro si è aggiudicata la gestione del verde del Giardino Alpinia a seguito di procedura aperta esperita dagli uffici, nel corso del 2014;
- Considerato il permanere della situazione di Emergenza Covid-19, propone quindi, alla luce dei presupposti sopra elencati, di proseguire con la gestione annuale della manutenzione del verde, come previsto dal bando di gara a procedura aperta esperita dagli uffici, mediante proroga annuale per il solo 2021 all'Az. Agr. Soldani Ivan di Armeno, prorogando contemporaneamente anche la gestione degli ingressi per un'ulteriore stagione (2021);

## **L'ASSEMBLEA CONSORTILE**

- Udata la proposta del Presidente e ritenuta la stessa meritevole di approvazione;
- Acquisito il parere favorevole ai sensi dell'art. 49 del TUEL in ordine alla regolarità contabile;
- Con voti favorevoli unanimi espressi in forma palese ai sensi dell'art. 13 dello Statuto Consortile dai rappresentanti presenti (94% delle quote)

## **DELIBERA**

1) Di proseguire per la stagione 2021:

- a. Con la gestione annuale della manutenzione del verde, come da gara a procedura aperta esperita dagli uffici, mediante proroga annuale (2021) all'Az. Agr. Soldani Ivan di Nonio per l'importo di € 18.498,00 oltre IVA di Legge;

- b. Con la gestione degli ingressi e le promozioni turistiche per la stagione 2021, prorogando la convenzione in essere, tenendo conto nel frattempo dell'intervenuto aumento del costo del biglietto di ingresso, attualmente stabilito in € 5,00 per l'intero ed € 4,50 per il ridotto; Il Gestore verserà al Consorzio la somma in misura fissa di € 20.500,00 annui oltre €1,50 per ogni biglietto intero venduto ed €1,25 per ogni biglietto ridotto venduto.

Art. 49 comma 1 D.lgs. 267/2000

---

Visto per la regolarità tecnico-contabile:

*IL SEGRETARIO*  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
F.to Pizzi Claudio

IL SEGRETARIO  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

*CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE*

Copia della presente Deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio il giorno e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni consecutivi dal 17/02/2021 al 03/03/2021.

Omegna li 17/02/2021

*IL SEGRETARIO*  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

*CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'*

Questa deliberazione è divenuta esecutiva il 27.02.2021

- Ai sensi dell'art. 134 comma 3 d.lgs. 267 del 18.08.2000
- Ai sensi dell'art. 134 comma 4 del d.lgs 267 del 18.08.2000

IL SEGRETARIO  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore