

**CONSORZIO GIARDINO ALPINIA**

Sede Comune di Stresa  
 Sede Operativa c/o  
 Comunità Montana "Due Laghi Cusio Mottarone e Val Strona"  
 Via De Angeli, 35/A  
 OMEGNA (Prov. V.C.O.)

**Verbale di deliberazione di ASSEMBLEA CONSORTILE N. 14**

**OGGETTO: Approvazione riepilogo attività di gestione dell'orto Botanico anno 2019.**

L'anno **duemiladiciannove**, addì **05** del mese di **Dicembre** ore **17.00** presso la sede delle adunanze, previo esaurimento delle formalità prescritte dallo Statuto, vennero oggi convocati in Assemblea i Rappresentanti degli Enti costituenti l'Assemblea Consortile. All'appello risultano presenti:

	<b>Nome e Cognome</b>	<b>Ente rappresentato</b>	<b>% Quote</b>
1	Pizzi Claudio	Unione Montana Del Cusio e Del Mottarone	29,00%
2	Alberto Galli	Comune di Stresa	25,00%
3	Maria Rosa Gnocchi	Comune di Baveno	11,00%
4	Sandro Folghera	Comune di Gignese	11,00%
<b>TOTALE</b>			<b>76,00%</b>

Risultano assenti i rappresentanti dell'Unione Montana della Valle Strona e Delle Quarne (Quota del 6%) e della Provincia del VCO (Quota del 18%)

Assiste il segretario **Dr. Marco Luigi Delsignore**.

Assume la presidenza il Sig. **Galli Alberto** nella qualità di Presidente temporaneo e, constatata la legalità dell'adunanza, invita i convenuti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

## **L'ASSEMBLEA DEI SOCI**

- Premesso che per la gestione degli ingressi all'Orto Botanico Alpinia, nel corso dell'anno 2013 è stata stipulata una convenzione con l'Azienda Agricola L'Olmo di Soldani Ivan, convenzione prorogata da ultimo, per il triennio 2018 – 2020, con Deliberazione dell'Assemblea dei soci n. 16 del 16/11/2017;
- Evidenziato che l'Az. Agr. Soldani Ivan relaziona mensilmente sull'andamento degli ingressi all'Orto Botanico e presenta al termine della stagione una relazione finale;
- Vista la relazione finale relativa alla stagione 2019, presentata dalla suddetta Az. Agr, in data 26/01/2019, acquisita al prot. N. 112, che viene di seguito riassunta:
  - Ingressi effettivi all'Orto botanico nella stagione 2019: n. 13.308 persone;
  - Oneri da versare al Giardino Alpinia nei termini della convenzione (€ 20.500,00 in misura fissa + € 1/pax): Totale € 33.808,00
  - Spese straordinarie sostenute dall'Az. Agr. per conto del Giardino Alpinia € 1.863,00
  - Totale somme da versare al Giardino Alpinia € 31.945,00
- Ritenuto di procedere con l'approvazione della suddetta relazione riassuntiva, dando atto che l'incasso effettivo per il Consorzio nel corso della stagione 2019 ammonta a complessivi € 31.945,00;
- Visto il parere del Responsabile del Servizio Finanziario reso ai sensi dell'art. 49 del TUEL, con il quale viene attestata la Regolarità tecnico contabile;
- Con voti unanimi espressi nei modi di Legge

### **DELIBERA**

- 1) Di approvare la relazione finale relativa alla stagione 2019, presentata dall'Az. Agr Soldani Ivan, che ha comportato un incasso per il Consorzio Giardino Alpinia di complessivi € 31.945,00;
- 2) Di dichiarare la presente Deliberazione, previo successiva e separata votazione parimenti unanime, immediatamente eseguibile;
- 3) Di dare atto che la presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio del Consorzio;

Art. 49 comma 1 D.lgs. 267/2000

---

Visto per la regolarità tecnico-contabile:

*IL SEGRETARIO*  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
F.to Galli Alberto

IL SEGRETARIO  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

*CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE*

Copia conforme in carta libera per uso amministrativo.

IL SEGRETARIO  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

Copia della presente Deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio il giorno 08 Gennaio 2020 e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni consecutivi dal 08 Gennaio 2020 al 22 Gennaio 2020.

Omegna li 08 Gennaio 2020

*IL SEGRETARIO*  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

*CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'*

Questa deliberazione è divenuta esecutiva il 08 gennaio 2020

- Ai sensi dell'art. 134 comma 3 d.lgs. 267 del 18.08.2000
- Ai sensi dell'art. 134 comma 4 del d.lgs 267 del 18.08.2000

IL SEGRETARIO  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore