

**CONSORZIO GESTIONE GIARDINO ALPINIA**

Sede Legale P.zza Matteotti 6 c/o Comune di Stresa

Sede Operativa c/o

Unione Montana del Cusio e del Mottarone

Via De Angeli, 35/A

OMEGNA (Prov. V.C.O.)

C.F. 90000170036

---

**ALLEGATO**

**CONSORZIO GESTIONE GIARDINO ALPINIA**

**Provincia di Verbania**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2023**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2023 <sup>1</sup>**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
		€ 0,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>€ 0,00</b>

DATA 25/06/2024

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Delsignore Dott. Marco Luigi

IL RESPONSABILE DLE SERVIZIO FINANZIARIO

Delsignore Dott. Marco LuigiL'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO <sup>2</sup>Dott.Carrera Ernesto

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.