

## Consorzio Giardino Alpinia

### D.Lgs. 118/2011 - Verifica Stanziamento di Cassa

a seguito della **Variazione di BILANCIO**

<b>AC - Assemblea Consortile</b>	<b>0</b>	<b>10/07/2024</b>
----------------------------------	----------	-------------------

Motivazione

Variazione di Bilancio per Somme Esigibili

Fondo di Cassa	22.351,89	+
----------------	-----------	---

Stanziamento Attuale di Cassa (Entrata)	219.565,33	+
---	------------	---

Stanziamento Attuale di Cassa (Spesa)	176.041,79	-
---------------------------------------	------------	---

Saldo Attuale di Cassa	65.875,43	(A)
------------------------	-----------	-----

Variazione di Cassa (Entrata)	0,00	+
-------------------------------	------	---

Variazione di Cassa (Spesa)	0,00	-
-----------------------------	------	---

Saldo della Variazione	0,00	(B)
------------------------	------	-----

<b>Saldo Finale di Cassa</b>	<b>65.875,43</b>	<b>(A+B)</b>
------------------------------	------------------	--------------